

LL08

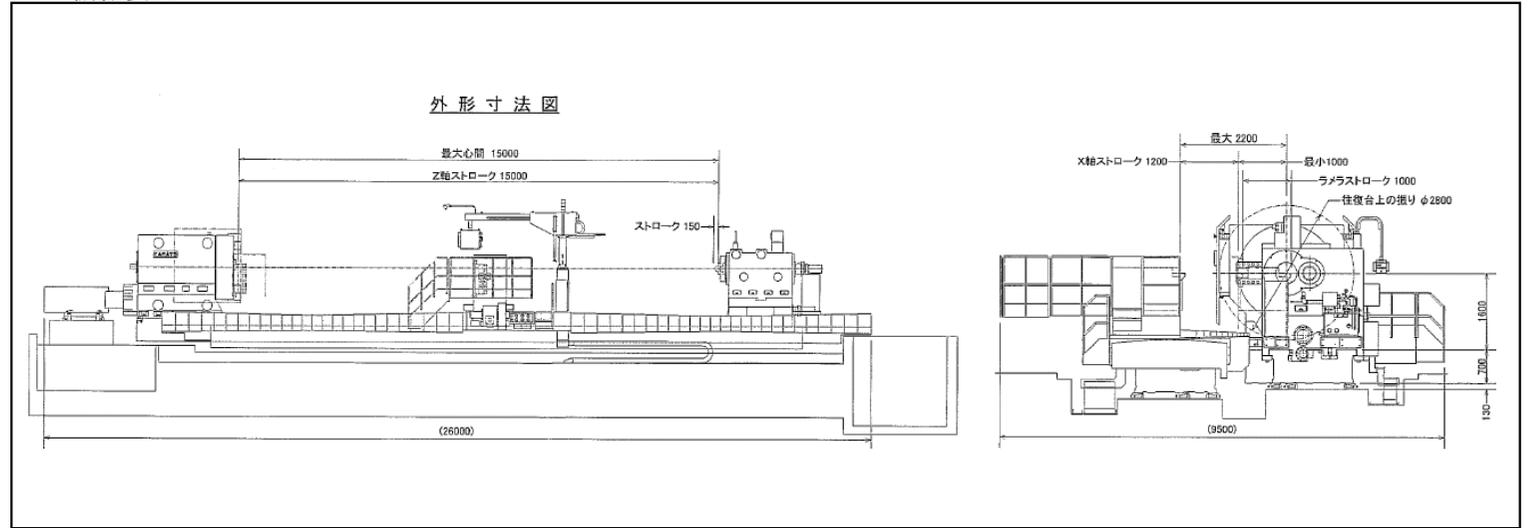
1. 名称

機械番号	LL08
型式	L-32N
機械名称	200T旋盤
製造メーカー	(株)唐津鐵工所
製造年月	2007/02
据付年月	2007/03

2. 仕様

ベッド上の振り	φ3,200 mm	
往復台上の振り	φ2,800 mm	
センタ間距離	15,000 mm	
センタ間支持重量	200 Ton	
面盤径	φ2,000 mm	
面盤把持径	φ600~1600 mm	
主軸回転力	235,000 Nm	
主軸回転数	2段 1~41, 3~100 rpm	
Z ₁ 軸	移動量	15,000 mm
	送り速度	0.01~2500 m/min
	早送り速度	5,000 m/min
X ₁ 軸	移動量	1,200 mm
	送り速度	0.01~2500 m/min
	早送り速度	5,000 m/min
心押し台移動量	11,000 mm	
ベッドの全長	18000 mm	
ラメラの幅	HS側-150, 35, 60 mm	
ラメラ移動量	1,000 mm	
NC装置	FANUC-18iTB	
電動機	主軸駆動	AC 330 kw
	芯押し台送り	AC 11 kw
	Z軸送り	AC 16 kw
	X軸送り	AC 11 kw
	ラメラ	AC 4 kw

3. 機械姿図



4. 振止

型式	積載径	積載重量	ホワイト厚(ローラ径)	振止幅	ベース幅	台数
ホワイト	φ450~1,200	120ton	55	400	1,300	2

※：パッド径φ300mm

芯押し台一面盤間距離：Min4,000mm

5. 改造履歴

年月	内容
07/08	Z軸サーボ M/11Kw→16Kw

改訂履歴	年月	Rev.	内容	年月	Rev.	内容	承認	査閲	作成
		08/10	1	ベッド全長, 芯押し台送り用電動機追記					
	12/10	2	定期確認(目次, 一覧表, 能力表の整合性確認⇒能力表変更なし)						